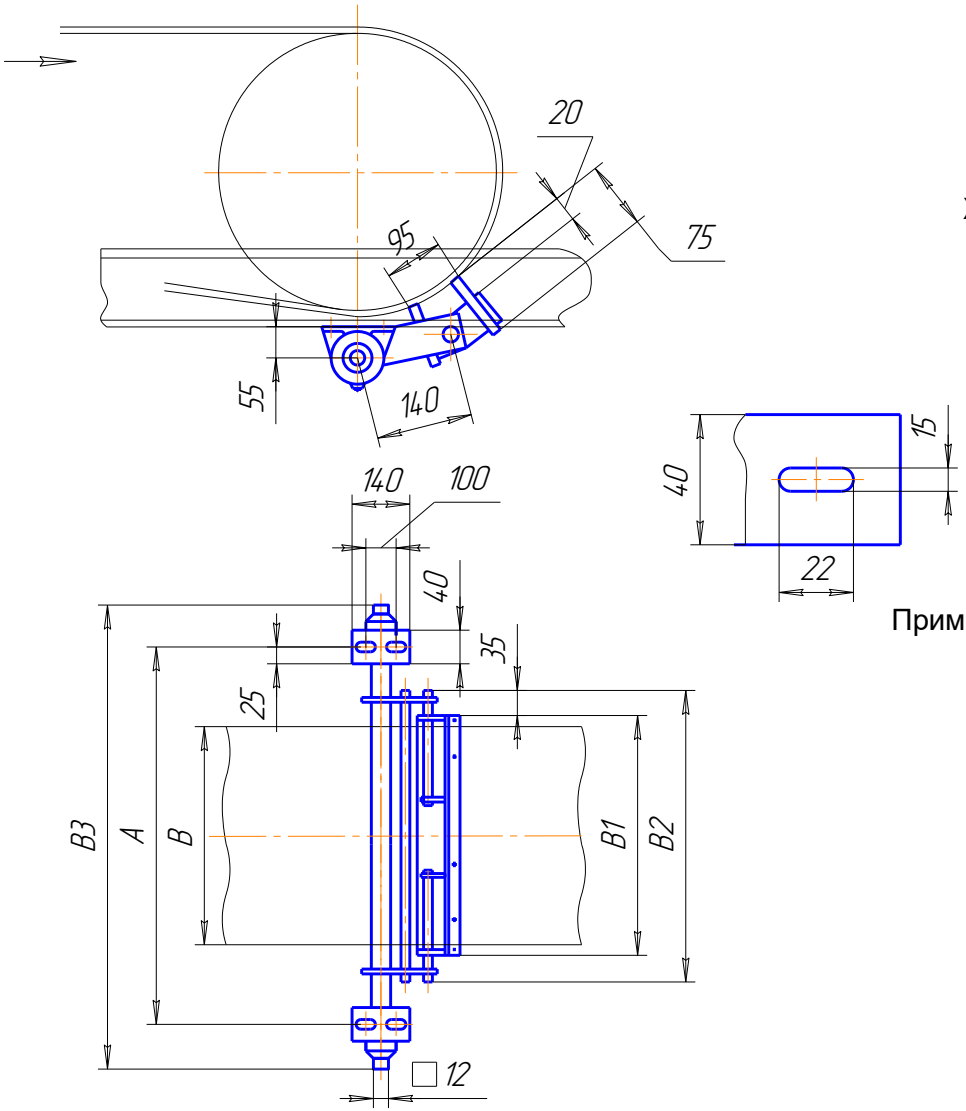
Скребок для очистки ленты В 400…650



Характеристика скребков для очистки ленты В 400…650

Таблица 15

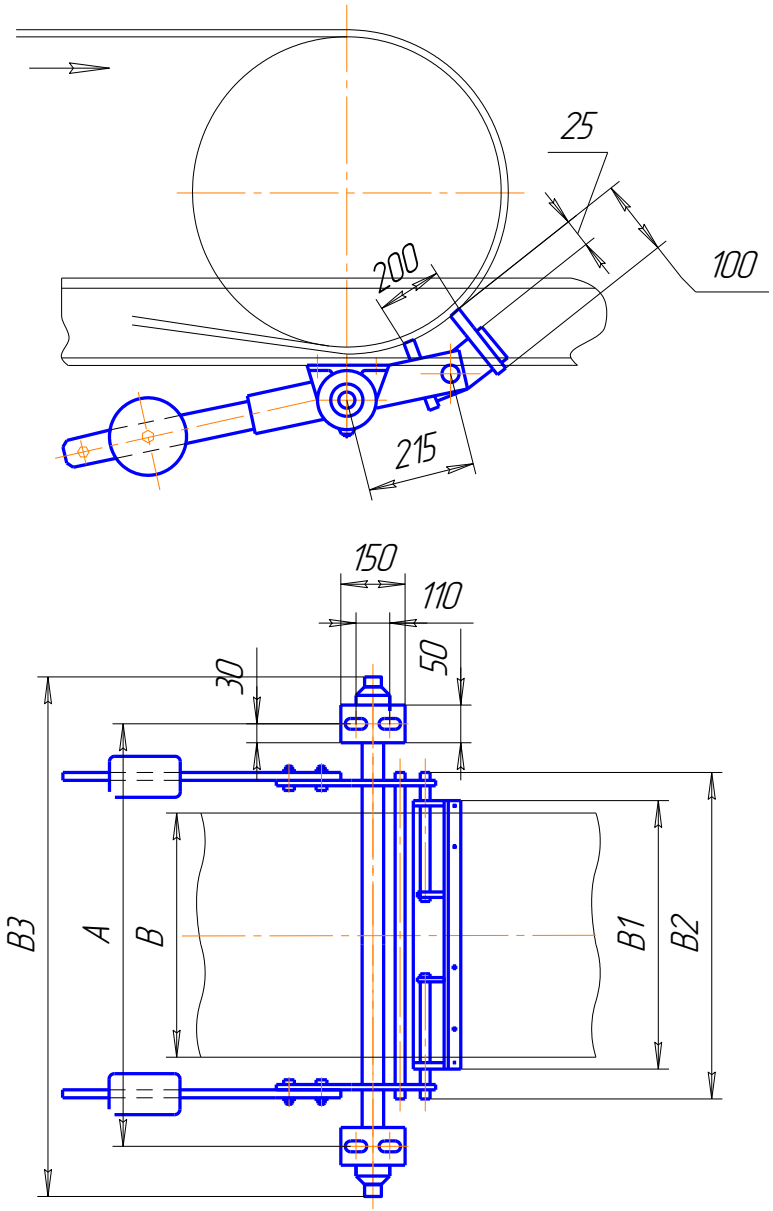
Ширина ленты В, мм	Размеры, мм				Масса, кг
	А	В1	В2	В3	
400	730	500	570	830	15,0
500	850	600	670	950	18,0
650	1000	750	810	1085	19,5

Пример условного обозначения скребка для очистки ленты В=650 мм.

Скребок для очистки ленты В-650

Рис. 12 Скребок для очистки ленты В 400…650

Скребок для очистки ленты В=800 и более.



Характеристика скребков для очистки конвейерной ленты В 800….

Таблица 16

Ширина ленты В, мм	Размеры, мм				Масса, кг
	А	В1	В2	В3	
800	1350	948	1010	1435	37,5
1000	1580	1162	1230	1665	44
1200	1900	1400	1460	1985	51,5
1400	2000	1412	1680	2085	56
1600	2200	1800	1900	2360	69

Пример условного обозначения скребка для очистки ленты конвейерной ленты В-800 мм:

Скребок для очистки ленты В-800

Рис. 13 Скребок для очистки ленты В=800….

Скребок пружинный

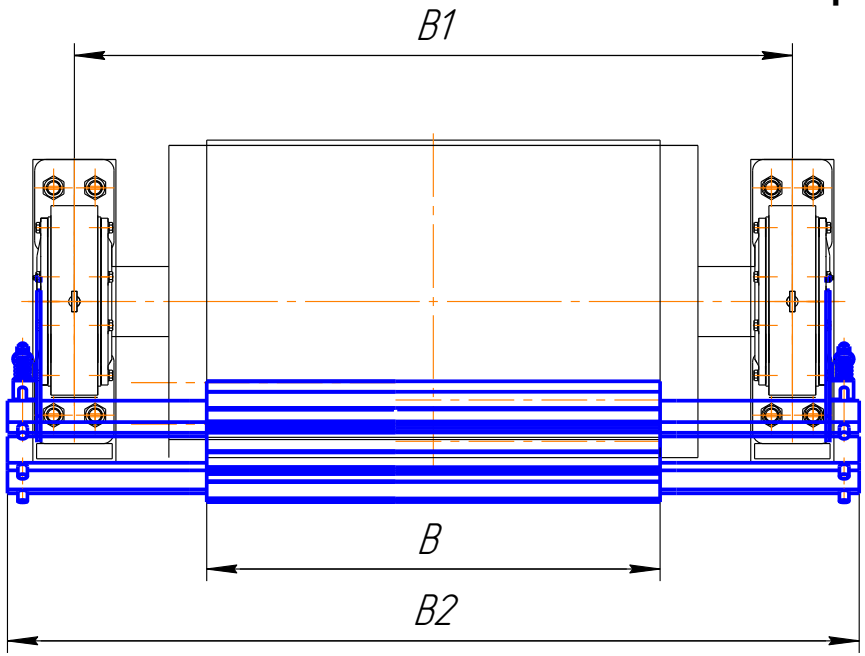


Рис.1

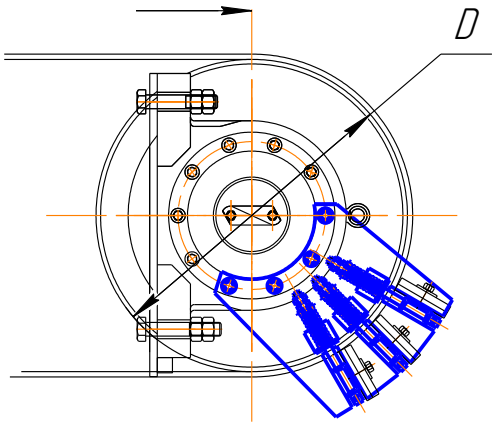


Рис.2

Рис. 14 Скребок пружинный

Характеристика пружинных скребков

Таблица 17

Ширина Ленты, В, мм	№ чертежа	Обозначение барабана (разгрузочного)	Условное обозначение подшипника	Рис.	D, мм	B1, мм	B2, мм	Масса, кг
1200	1Е11-234.000	12080-160	3632	1	800	1900	2254	127,7
1400	1Е11-190.000	140100-180	3636		1000	2000	2372	143
	1Е11-190.000-01	140100-220	3644	2			2417	146
	1Е11-190.000-02	140100-120	3624	1			2308	136

Пример условного обозначения: Скребок ПР 12080-160:**Скребок пружинный**

Щетки очистные

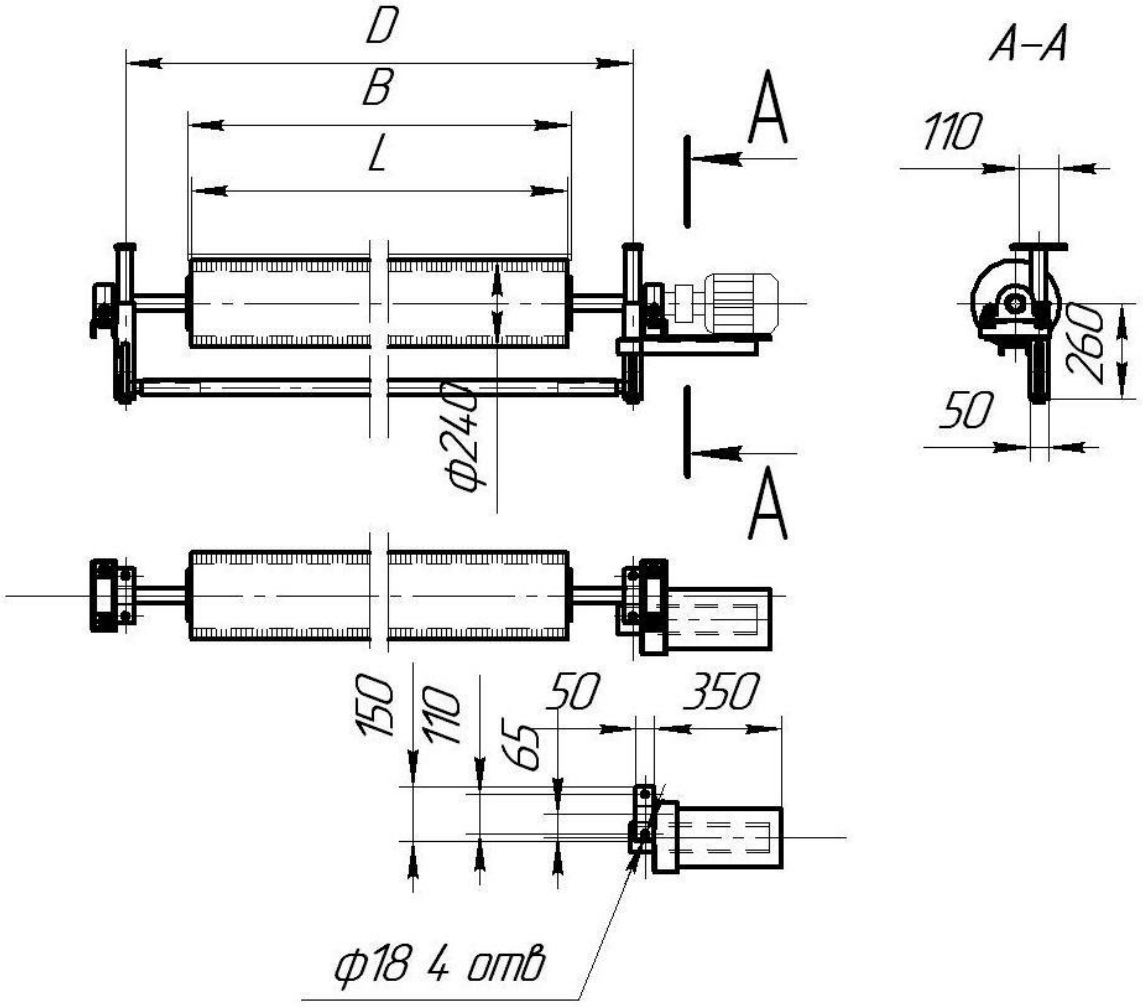


Рис. 15 Щетки очистные

Характеристика щеток очистных

Таблица 18

B	D	L
400	730	380
500	850	480
650	1000	630
800	1350	780
1000	1580	980
1200	1900	1180
1400	2000	1380

Устройство очистное плужковое В400…650

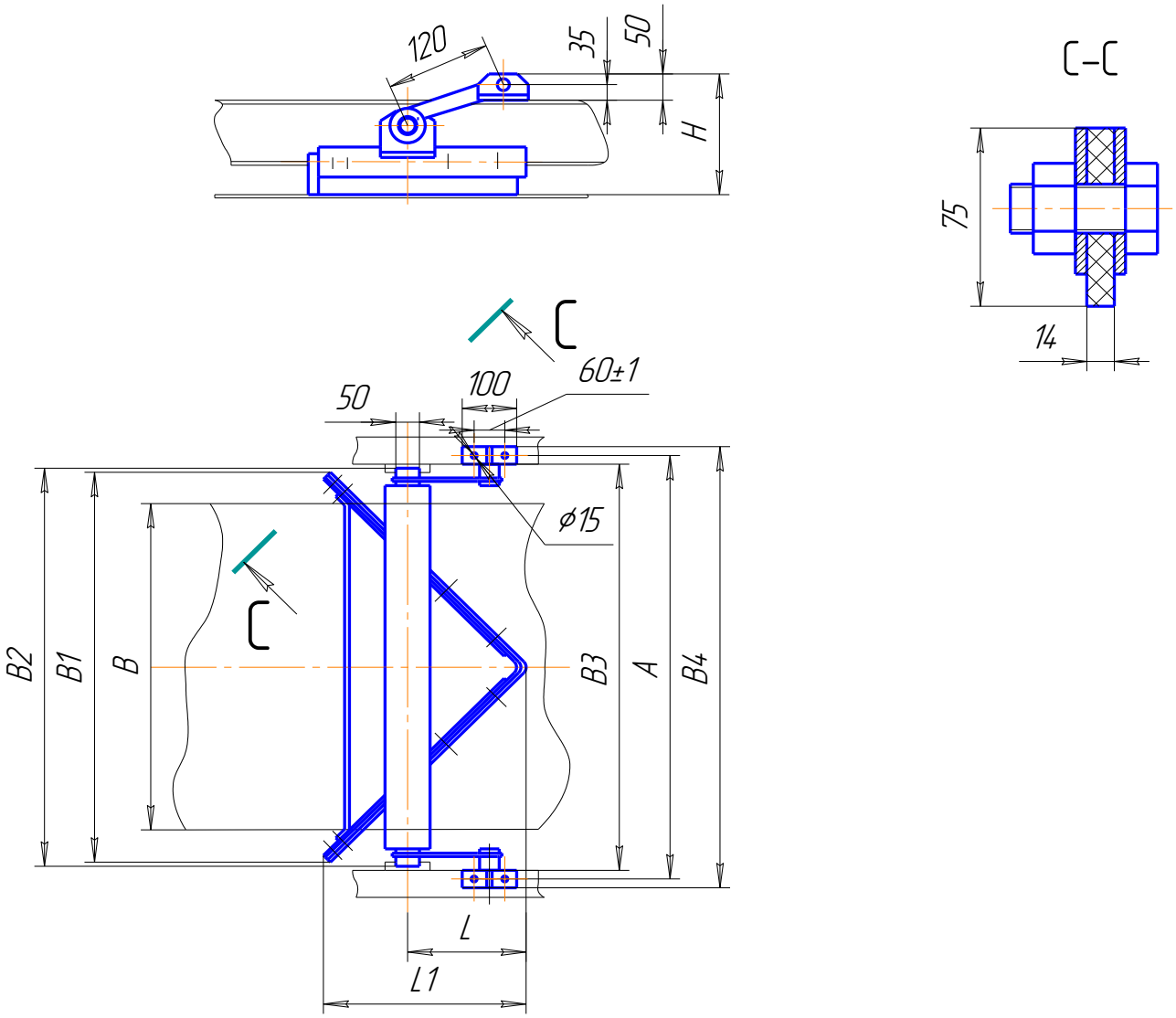


Рис. 16 Устройство очистное плужковое В400…650

Пример условного обозначения устройства очистного плужкового для конвейера с шириной ленты 650 мм:
Устройство очистное плужковое В 650

Устройство очистное плужковое В800…1600

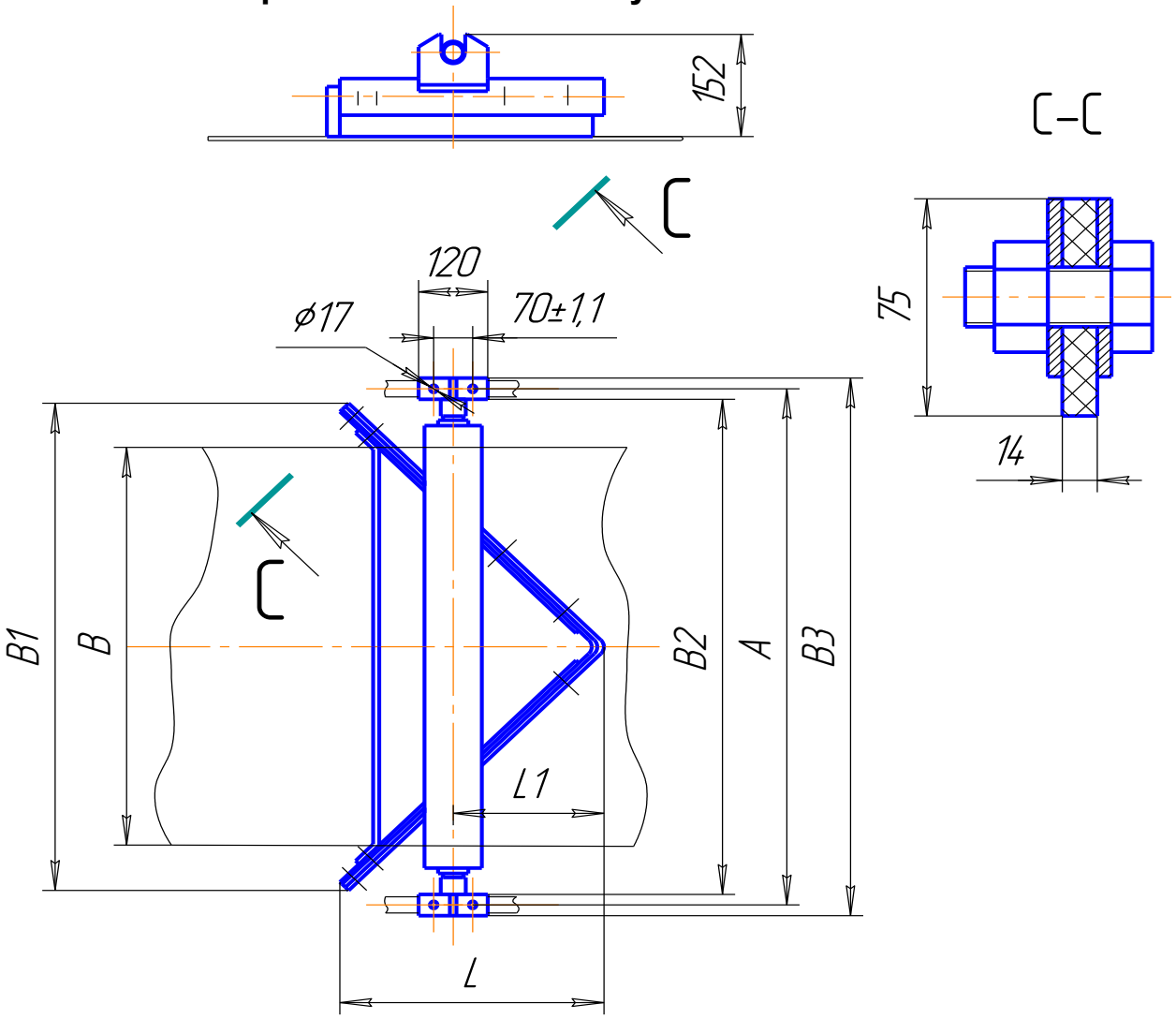


Рис. 17 Устройство очистное плужковое В800…1600

Пример условного обозначения устройства очистного плужкового для конвейера с шириной ленты 800 мм:
Устройство очистное плужковое В 800

Характеристика устройств очистных плужковых

Таблица 19

Ширина ленты В, мм	Размеры в мм								Рис.	Масса, кг
	A	B1	B2	B3	B4	L	L1	H		
400	620	478	530	550	670	180	405	185	25.1	9,8
500	720	594	630	650	770	210	490	195		10,5
650	870	715	780	800	900	260	620	205		11,3
800	1100	902	966	1136	-	538	235	-	25.2	19
1000	1300	1096	1166	1336	-	653	290	-		23
1200	1550	1314	1416	1586	-	783	365	-		27
1400	1750	1560	1680	1786	-	900	408	-		31
1600	1950	1765	1818	1998	-	1030	465	-		35

Очиститель приводного не футерованного барабана

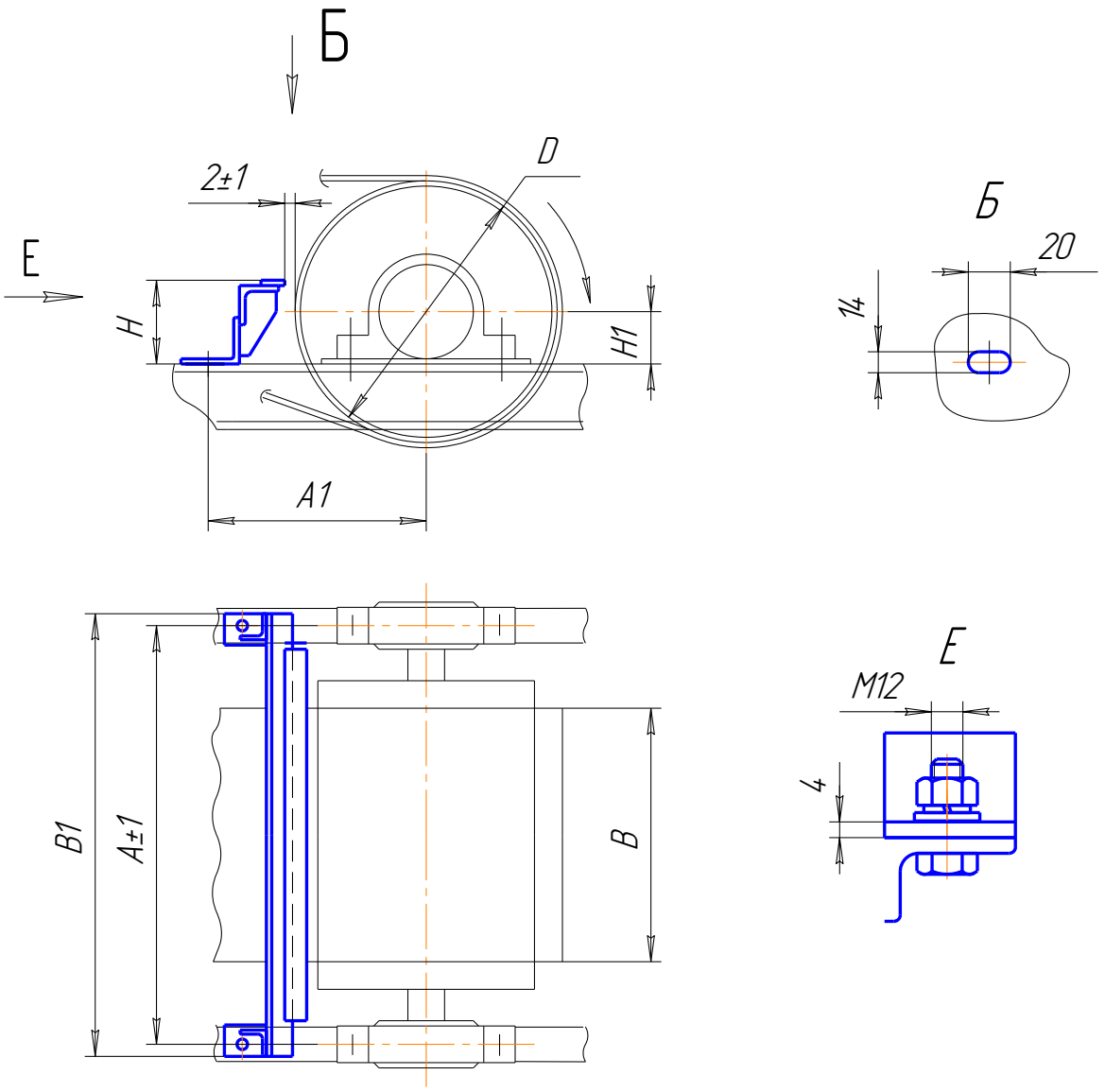


Рис. 18 Очиститель приводного не футерованного барабана

Пример условного обозначения очистителя приводного барабана 6540-60: **Очиститель приводного барабана**

Характеристика очистителей приводных (не футерованных) барабанов

Таблица 20

Ширина ленты B, мм	Типоразмер конвейера	Размеры, мм						Масса, кг
		D	A	A_1	B_1	H	H_1	
400	4025-40	245	730	229	770	89	70	3,3
	4031,5-50	315		260		104	85	3,5
	4040-60	400		300		119	100	3,6
	4050-80	500		350		149	130	3,46
500	5025-40	245	850	229	890	85	70	3,9
	5031,5-50	315		260		100	85	4,1
	5040-60	400		300		115	100	4,15
	5050-80	500		350		145	130	4,2
	5063-80	630		415				
	5063Ф-80	650		435				
650	6525-40	250	1000	229	1040	89	85	3,84
	6531,5-50	315		260		105	100	4,15
	6540-60	400		300		119	115	4,22
	6550-80	500		350		149	145	4,26
	6563-80	630		415				
	6563-100	630		405		200	195	5,8
800	8040-60	400	1350	305	1410	110	105	5,98
	8050-80	500		290		140	135	5,6
	8063-80	630		355				
	8063Ф-80	650		365				
	8063-100	630		355		165	160	7,1
	8080-120	800		425				
	8080-160	800	1230	490	1290	270	265	7,2
1000	10040-60	400	1580	305	1640	110	105	6,85
	10050-80	500		290		140	135	6,86
	10063-80	630		355				
	10063Ф-80	650		365				
	10063-100	630		405		200	195	8
	10080-120	800		425				
	10080-160	800	1460	490	1520	270	265	8,2
	100100-180	1000						

Характеристика очистителей приводных (не футерованных) барабанов

Продолжение табл. 20

Ширина ленты B, мм	Типоразмер конвейера	Размеры, мм						Масса, кг
1200	12040-60	400	1900	305	1960	110	105	8
	12050-80	500		290		140	135	8,08
	12063-80	630		355				
	12063Ф-80	650		365				
	12063-100	630		425		200	195	9,3
	12080-120	800		490				
	12080-160	800	1780		1840	270	265	9,4
	120100-180	1000		590				
1400	14040-60;	400	2000	290	2060	110	105	9,3
	14050-80	500		340				
	14063-100	630		425		200	195	9,7
	14080-120	800		490				
	14080-160	800	1880		1940	270	265	9,8
	140100-180	1000		590				
1600	16040-80	400	2280	322	2360	140	135	12
	16050-100	500		372		165	160	
	16063-100	630		437				
	16080Ф-120	800		542		200	195	

Очиститель неприводного барабана

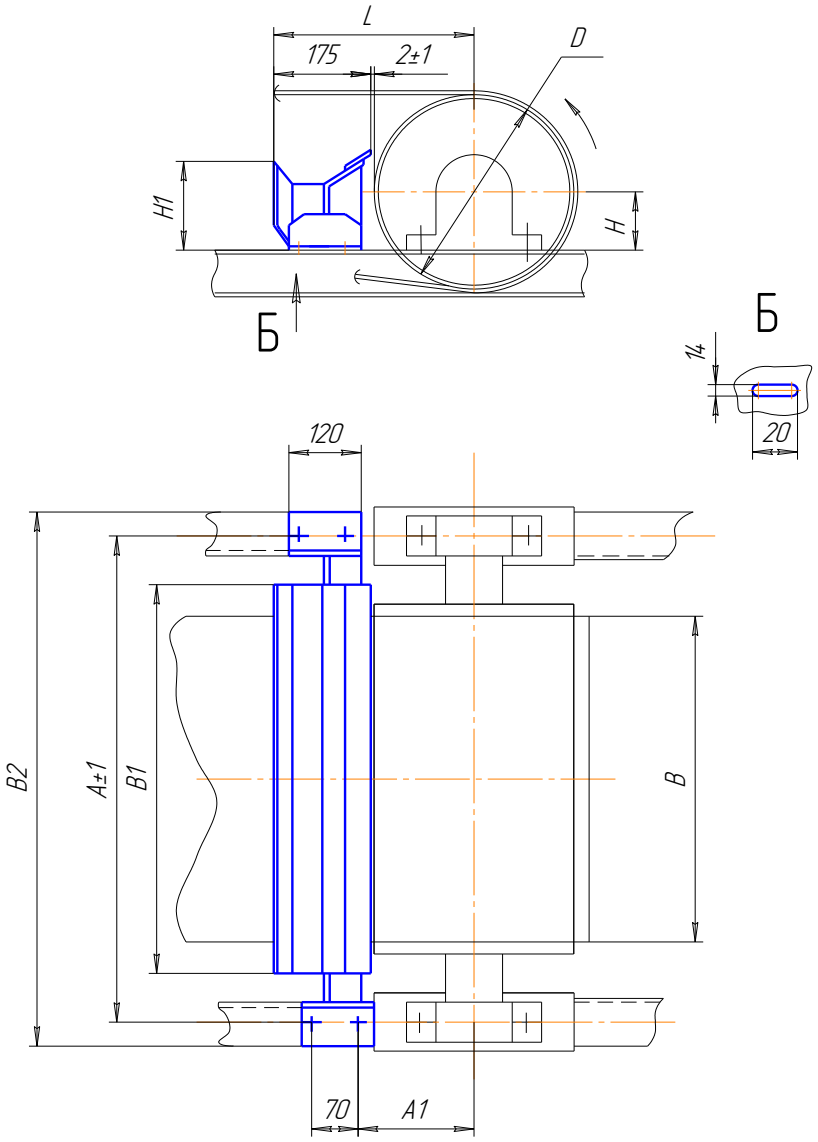


Рис. 19 Очиститель неприводного барабана

Пример условного обозначения очистителя неприводного барабана 6540-60: **Очиститель неприводного барабана В (400-650)**

Характеристика очистителей неприводных барабанов (В 400…650)

Таблица 21

Ширина ленты В, мм	Типоразмер конвейера	Размеры, мм								Масса, кг
		D	A	A_1	B_1	B_2	H	H_1	L	
400	4025-40	245	730	154	510	770	70	159	262	6,2
	4031,5-50	315		205			100	180	318	6,9
	4040-60	400		245			115	205	358	7,35
	4050-80	500		285			130	255	398	8,2
500	5031,5-50	315	850	205	610	906	100	180	318	7,85
	5040-60	400		245			115	205	358	8,5
	5050-80	500		293			145	250	406	9,3
650	6531,5-50	315	1000	205	760	1030	85	180	318	8,1
	6540-60	400		245			100	205	358	8,6
	6550-80	500		293			130	250	406	9,7
	6563-80	630		363					478	
	6563Ф-80	650		370					483	
	6563-100	630		350			170	450	480	15

Очиститель неприводного барабана В800…1400

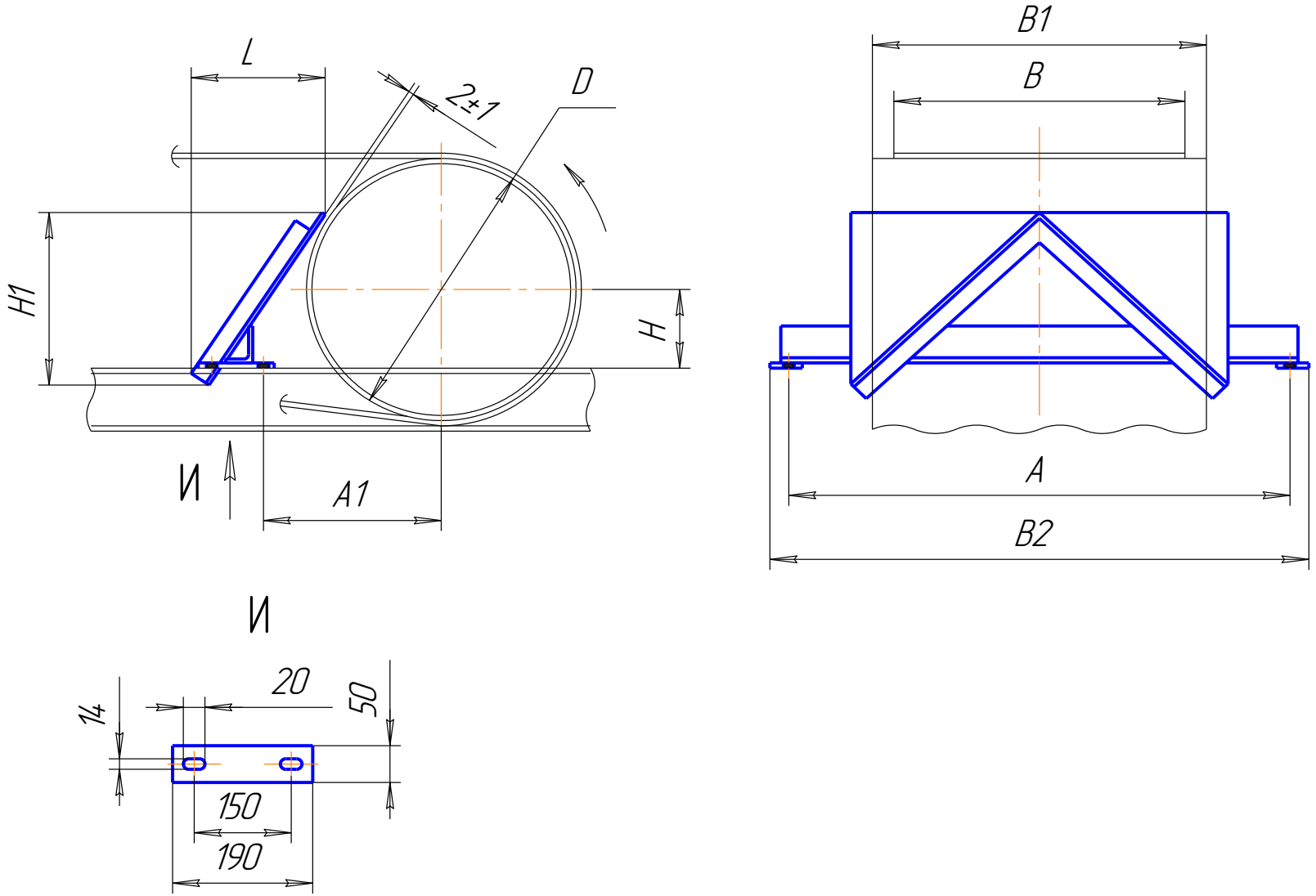


Рис. 20 Очиститель неприводного барабана

Пример условного обозначения очистителя неприводного барабана 8040-60: **Очиститель неприводного барабана 8040-60**

Характеристика очистителей неприводных барабанов (В 800…1400)

Таблица 22

Ширина ленты В, мм	Типоразмер конвейера	Размеры, мм								Масса, кг
		D	A	A_1	B_1	B_2	H	H_1	L	
800	8040-60	400	1350	275	970	1400	115	290	295	16
	8050-80	500		376			145	360	358	17,9
	8063-80	630		465				418	418	19,8
	8063-100	630		465			155	415	436	17,9
	8080-120	800		618		1430	195	526	566	16,2
	8080-160	800		656			255	629	632	45,6
1000	10040-60	400	1580	275	1630	1170	115	290	295	18,5
	10050-80	500		376			145	360	358	21,1
	10063-100	630		465			155	415	436	21,1
	10080-120	800		618	1660		195	526	566	39,3
	10080-160	800		656			255	632	632	54,8
	100100-180	1000		825			285	711	747	57,2
1200	12040-60	400	1900	275	1950	1420	115	290	295	21,8
	12050-80	500		376			145	360	358	25
	12063-100	630		465			155	415	436	25,5
	12080-120	800		618	1980		195	526	566	45,7
	12080-160			656			255	623	632	66,6
	120100-180	1000		825			285	711	747	66,7
1400	14063-100	630	2000	465	2050	1620	155	415	436	27,6
	14080-120	800		618	2080		195	526	566	50,4
	14080-160			656			255	623	632	65,8
	140100-180	1000		825			285	711	747	72,3
1600	16031,5-50	315	2280	272	2360	1800	90	270	375	33
	16040-80	400		315			135	310	395	34
	16050-100	500		365			160	360	380	35
	16063-100	630		430				460	425	36

Очистители барабана винтового натяжного устройства

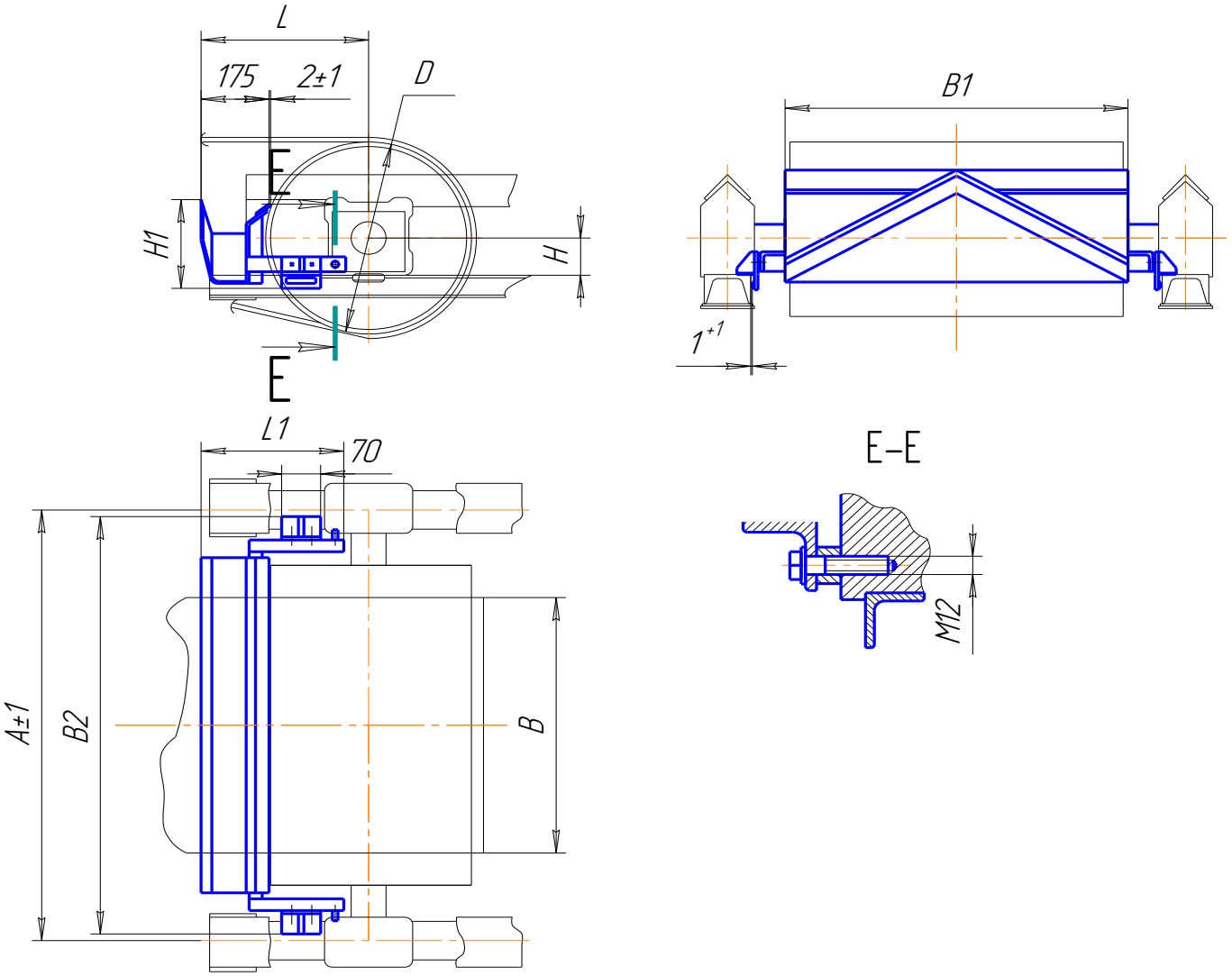


Рис. 21 Очиститель барабана винтового натяжного устройства

Пример условного обозначения очистителя барабана винтового натяжного устройства 6531,5-50:
Очиститель барабана винтового натяжного устройства 6531,5-50

Характеристика очистителей барабанов винтовых натяжных устройств

Таблица 23

Ширина ленты B, мм	Типоразмер барабана	Размеры, мм								Масса, кг
		D	A	B_1	B_2	H	H_1	L	L_1	
400	4025-40	245	730	510	720	73	202	262	230	7,7
	4031,5-50	315				75	190	318	267	7,5
	4040-60	400				88	213	358	296	8,8
	4050-80	500				115	250	406	328	11,4
500	5031,5-50	315	850	610	854	83	180	316	268	8,3
	5040-60	400				88	205	357	298	8,9
650	6531,5-50	315	1000	750	1004	83	180	316	268	9,5
	6540-60	400				88	205	357	298	10,2
	6550-80	500				115	250	406	328	11,4
800	8040-40	400	1350	960	1352	98	205	357	298	17,0
	8050-80	500				115	250	406	325	14,3
	8063-80	630						474	396	14,3
	8063-100					159				15,2
1000	10040-60	400	1580	1160	1582	88	205	357	298	13,1
	10050-80	500				115	250	406	325	16,4
	10063-80	630						474	396	16,4
	10063-100					159				17,2
1200	12050-80	500	1900	1410	1902	115	250	406	325	18,8
	12063-80	630						474	396	
	12063-100									19,9
1400	14050-80	500	2000	1610	1936	115	250	406	325	28,0
	14063-100	630				159		486	376	21,4
1600	16031,5-50	315	2200	1800	2215	95	265	635	-	39
	16040-80	400			2170	136	340	745	-	43
	16050-100	500			2120	155	410	810	-	45